

VistaBond für Firestone vollflächig verklebte Dachsysteme

Einleitung

Bitte beachten Sie, dass jetzt als Alternative zum BetterSpreader eine neue (europäische) Version, der VistaBond Klebewagen, für den maschinellen Kleberauftrag des Firestone BA-2012 Kleber verwendet werden kann. Der VistaBond hat die gleichen Vorteile wie die anderen Klebewagen (hohe Reichweite, leichtgewichtig, einfach in der Handhabung)¹, ist jedoch für eine perfekte Passform der 20l Gebinde des BA-2012 ausgelegt. VistaBond Klebewagen sind nur in einer Größe erhältlich und der Hersteller bietet als Zubehör ein praktisches Loch-Stanz-Werkzeug, für eine sichere und benutzerfreundliche Anwendung:



14" VistaBond Klebewagen
14" Rollen (35 cm)



VistaBond HP Tool
(Loch-Stanz-Werkzeug)

Verbrauch

Mit diesem Arbeitsgerät wird der Kleber gleichmäßiger auf der Oberfläche verteilt, was zu einer reduzierten Klebermenge führt, ohne Beeinträchtigung der Leistungsfähigkeit. Bei mittelgroßen bis großen Projekten und auf glatten Untergründen sowie normalen Witterungsbedingungen, beträgt die Reichweite mit diesem Gerät ca. 60-70 m²/20l Gebinde. Auf raueren Untergründen (Bitumen-Sanierungen) und/oder bei extremen Witterungsbedingungen (sehr heißen Temperaturen) reduziert sich die Reichweite auf ca. 50 m²/20l Gebinde. Ein Kleber mit höherer Viskosität, wie der BA-2004(T), sollte bei diesen Bedingungen bevorzugt werden¹. Die Reichweiten sind auch abhängig von den Einstellungen während des Gebrauchs (siehe nachstehende Anweisungen).

¹ **Hinweis**

Aufgrund des speziellen Deckels des BA-2004 sowie der höheren Viskosität dieses Klebers, empfiehlt Firestone weiterhin, die Verwendung des SuperSpreader bei den Klebern BA-2004 und TPO Bonding Adhesive.



Technische Hinweise

Mai 2020

Verwendung

Die Bedienung des VistaBond erfolgt durch eine Person, während ein Zweiter mit einer Handrolle folgt, um Kleberanhäufungen und Bereiche ohne Kleber zu vermeiden. Die Laufgeschwindigkeit sollte erhöht oder reduziert werden, um die vorgegebene Auftragsmenge zu erzielen. Auch die Größe und Abstand der Löcher bei den BA-2012 Gebinden können angepasst werden, um die Auftragsmenge zu optimieren. Beachten Sie, dass die Viskosität des Klebers von der Außentemperatur abhängt, so dass eine Anpassung der oben genannten Parameter im Tagesverlauf notwendig werden kann. Diese Vorgehensweise durch zwei Personen reduziert die Verlegezeit und Lohnkosten erheblich.



Verarbeitungsanleitung

- Bevor Sie beginnen, lesen Sie auch die Richtlinien des Herstellers und die zugehörigen Sicherheitsbestimmungen. Tragen Sie Schutzhandschuhe sowie Augen- / Gesichtsschutz.
- Verwenden Sie nur 20l Gebinde BA-2012.
- Öffnen Sie das Gebinde und vermischen den Kleber ausreichend. Schließen Sie das Gebinde und stellen sicher, dass der Deckel sicher und dicht verschlossen ist. Öffnen Sie den Rahmen des VistaBond und positionieren das Gebinde BA-2012 so, dass der Boden zu der Seite zeigt, an der sich die Schraube befindet (um ein Luftloch herzustellen, siehe weiter unten).



TIPP: Positionieren Sie das Gebinde so, dass die Schweißnaht des Gebindes auf gleicher Höhe der Fixierschraube liegt (siehe nächster Schritt), d.h. mit dem QR-Barcode nach oben.

- Schließen Sie den Rahmen ordnungsgemäß mit der Klemme und stellen Sie sicher, dass das Klebergebinde richtig befestigt ist.
- Stellen Sie den VistaBond senkrecht in die Verarbeitungs-Position, um die Unterseite des Gebindes zu markieren. Wurde der o.g. Tipp befolgt, sollte dies ca. 75mm von der Schweißnaht betragen.
- Legen Sie den VistaBond zurück in die Stand-by-Position und öffnen den Rahmen erneut.
- Markieren Sie die Löcher durch die der Kleber fließt **ungefähr alle 15-25mm** (d.h. etwa 12-18 Löcher), sobald der VistaBond in Verarbeitungs-Position steht; Für eine sichere und benutzerfreundliche Weise verwenden Sie hierzu das Vistaco HP





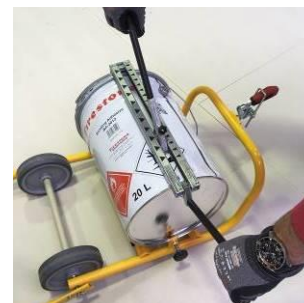
Technische Hinweise

Mai 2020

Tool. In Verbindung mit der Benutzererfahrung, können die Lochabstände den verschiedenen Bedingungen angepasst werden.

TIPP: Je geringer der Lochabstand, desto weniger Rückwärts-Rollbewegungen sind erforderlich.

- Stechen Sie die Löcher mit dem Vistaco HP Tool² mit einem Lochdurchmesser von **4-5mm**. Bei guten Witterungsbedingungen (zwischen 10°C und 20°C) beträgt der empfohlene Durchmesser zu Beginn 4.5mm. Passen Sie den Durchmesser den örtlichen Witterungsbedingungen an. Zum Beispiel: kleinere Löcher bei extrem heißen Temperaturen (**min. 4mm Durchmesser**); größere Löcher bei kalten Witterungsbedingungen (**max. 5mm Durchmesser**). Das Vistaco HP Tool wird mit verschiedenen Nagel-Durchmessern geliefert, welche einfach gewechselt werden können.
- Schließen Sie zum Schluss den Rahmen ordnungsgemäß mit der Klemme und stellen Sie sicher, dass das Klebergebinde richtig befestigt ist.
- Versuchen Sie eine ausreichend große Fläche für den Kleberauftrag vorzubereiten (50-70m²), da immer ein ganzes Klebergebinde benötigt wird.
- Stellen Sie den VistaBond in Verarbeitungs-Position. Verwenden Sie die am VistaBond-Rahmen angebrachte Schraube, um ein Luftloch in das Gebinde zu bohren (zur Vermeidung eines Vakuums im Inneren). Lassen Sie dieses Loch geschlossen, bis der Klebewagen verwendet wird.
- Beginnen Sie mit dem Kleberauftrag und öffnen während der ersten Meter langsam die Schraube des Luftlochs. Wird das Luftloch direkt geöffnet, fließt der Kleber schneller und daher muss auch die Schrittgeschwindigkeit erhöht werden. Die Fließgeschwindigkeit des Klebers wird sich schrittweise verringern, sobald sich das Gebinde leert und sich der Druck verringert. Demzufolge muss auch die Schrittgeschwindigkeit reduziert werden.
- Achten Sie darauf den Kleber gleichmäßig auf dem Untergrund (erstens) und der Dachbahn (zweitens) zu verteilen. Rückwärts-Rollbewegungen können erforderlich sein, um dies zu erreichen! Dies optimiert die Trockenzeit des Klebers.



² **Achtung!**

Bei Verwendung einer brennbaren Flüssigkeit mit dem VistaBond ist darauf zu achten, dass keine Funken entstehen. Elektrische Bohrer sollten NICHT verwendet werden. Benutzen Sie ein funkensicheres Werkzeug zur Lochung des Gebindes. Bitte beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter.



Technische Hinweise

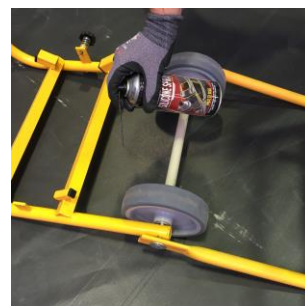
Mai 2020

- Wird der VistaBond wieder in die Stand-by-Position gebracht, ohne dass das Klebergebinde leer ist, müssen alle Bohrlöcher verschlossen werden. Dies kann vorübergehend durch ein Stück Dachbahn und Kleber erfolgen.
- Füllen Sie den Rest Bonding Adhesive in ein anderes Gebinde, sofern es nicht sofort weiter benutzt wird.
- Überwachen Sie den Verbrauch und passen die Einstellungen gegebenenfalls an.
- Sobald der Kleber komplett trocken ist (prüfen Sie dies mit dem Drück-Schiebe-Test), fügen Sie die beiden Klebeflächen zusammen und üben für gleichmäßigen Kontakt, mit einem Besen ausreichend Anpressdruck aus.



Weitere hilfreiche Tipps

- Montieren Sie den VistaBond nach der Montageanleitung des Herstellers.
- Sprühen Sie die Räder und alle Rahmenteile vor jeder Verwendung mit einem Silikonspray ein, die mit dem Kleber in Berührung kommen. Dadurch wird die Wartung nach Gebrauch vereinfacht. Achten Sie darauf, dass Silikonspray die Bahn selbst nicht verunreinigt.
- Der VistaBond-Rahmen sollte regelmäßig gereinigt und Kleberrückstände entfernt werden (nach jeder Verwendung).
- Nach jedem Gebrauch sollte die Kleberolle entfernt und vorübergehend in eine Plastikfolie oder einem Stück Dachbahn verpackt und kühl und trocken gelagert werden, um ein Austrocknen zu verhindern. Verwenden Sie gegebenenfalls eine isolierte Box, um den Kleber während des Transports zur Baustelle, vor und während des Auftrags bei angemessenen Temperaturen zu halten.
- Die Auftragsrolle muss regelmäßig ausgetauscht werden. Stellen Sie sicher, dass ausreichend Ersatzrollen verfügbar sind.



Bestelldaten

Bitte kontaktieren Sie Ihren Firestone Bedachungsfachhandel oder Firestone Gebietsleiter.