

## VistaBond para Sistemas Totalmente Adheridos de Firestone

### Introducción

Como alternativa al Better Spreader, le presentamos un nuevo equipo (europeo), el VistaBond Spreader, que está disponible para la aplicación automática del adhesivo Firestone BA-2012. El VistaBond tiene los mismos beneficios que otros equipos de aplicación de adhesivo (alimentación por gravedad, alta cobertura, peso ligero, fácil de usar)<sup>1</sup> pero está diseñado para un ajuste perfecto de los cubos BA-2012 20 litros. El esparcidor VistaBond está disponible en un tamaño y su fabricante también tiene un práctico dispositivo de perforación en su gama de productos para una aplicación más segura y fácil de usar:



**14" VistaBond Spreader**  
Rodillos de 14" (35 cm)



**Herramienta Vistaco HP**  
(Herramienta para perforación de orificios)

### Rendimiento

Utilizando este equipo, el adhesivo se extenderá más uniformemente sobre la superficie, lo que se traducirá en una cantidad reducida de adhesivo sin afectar al índice de cobertura. En proyectos medianos o grandes y sobre un sustrato liso, bajo condiciones climáticas normales, la tasa de cobertura con este aparato será de aprox. 60-70 m<sup>2</sup> por lata de 20 litros. En sustratos más ásperos (renovación de betún) y/o en condiciones climáticas más extremas (temperaturas muy altas) la tasa de cobertura será de aprox. 50 m<sup>2</sup> por lata de 20 litros. Un adhesivo con una viscosidad mas alta, como el BA-2004(T), puede ser preferible en estas condiciones<sup>1</sup>. Las tasas de cobertura también dependen de la configuración aplicada durante el uso (consulte las instrucciones siguientes).

<sup>1</sup>

#### Nota

Debido a la tapa específica del BA-2004 (T) y del adhesivo de soporte de TPO, así como a la mayor viscosidad de estos adhesivos, Firestone también recomienda usar el SuperSpreader con estos adhesivos.



## Aplicación

Una persona puede operar el VistaBond Spreader mientras la segunda sigue detrás con un rodillo manual para evitar charcos o áreas sin adhesivo. Debe aumentar o reducir la velocidad de la marcha para lograr la tasa de cobertura necesaria. También, el tamaño de los agujeros y la distancia entre estos en el cubo de BA-2012 se puede ajustar para optimizar la tasa de cobertura.

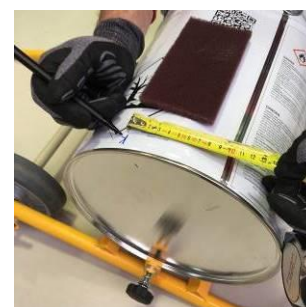
Tenga en cuenta que la viscosidad del adhesivo depende de su temperatura, por lo que es posible que sea necesario ajustar los parámetros anteriores durante el día.

Esta operación de dos personas reduce significativamente el tiempo de instalación y los costes de mano de obra.



## Guía de preparación

- Antes de comenzar, consulte las pautas de instrucciones del fabricante, las fichas de información técnica y todas las normas de seguridad relacionadas. Use guantes protectores, ropa y protección para los ojos/ cara.
- Uso de cubos de 20 litros de BA-2012.
- Abra el cubo y mezcle bien el adhesivo. Cierre el cubo, asegurándose de que la tapa esté bien cerrada. Abra el marco de VistaBond y coloque el cubo de BA-2012 con su parte inferior dirigida hacia el lado del marco que contiene el tornillo de fijación (para hacer un orificio de aire, vea más adelante).  
CONSEJO: Coloque el balde de tal manera que su costura caiga junto con los tornillos (vea el siguiente paso), es decir, con el código de barras QR hacia arriba.
- Cierre el marco correctamente con la abrazadera de palanca y asegúrese de que la lata de adhesivo esté correctamente fijada.
- Coloque el VistaBond Spreader en modo "uso" para marcar la parte inferior del cubo. Si la sugerencia de arriba se siguió, esto debería ser aprox. 75 mm de la costura del cubo.
- Vuelva a colocar el VistaBond Spreader en modo "en espera" y vuelva a abrir el marco.
- Marque los agujeros, a través de los cuales fluirá el adhesivo una vez que el esparcidor VistaBond esté en modo de uso, **aprox. cada 15-25 mm** (entre 12-18 agujeros); Use la herramienta Vistaco HP para hacer esto de manera segura y fácil. En conjunto con la experiencia del usuario, determinará la distancia óptima entre los agujeros bajo las diferentes condiciones.  
Sugerencia: cuanta menos distancia haya entre los agujeros, menos retroceso será necesario.

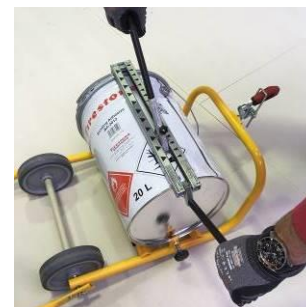




## Boletín Técnico

Mayo 2020

- Perfore los agujeros con la herramienta Vistaco HP<sup>2</sup> usando punzones **de 4-5 mm de diámetro**. En buenas condiciones meteorológicas (entre 10°C y 20°C) el diámetro recomendado para comenzar es de 4,5 mm. Ajuste el diámetro en base a las condiciones climáticas in situ, por ejemplo: agujeros más pequeños en temperaturas extremadamente altas (**min. 4 mm de diam.**); agujeros más grandes en condiciones climáticas más frías (**max. 5 mm de diam.**). Vistaco HP Tool viene con un conjunto de punzones que contienen diferentes diámetros. Puede reemplazar fácilmente los punzones de Vistaco HP Tools.
- Cierre el marco correctamente con la abrazadera de palanca y asegúrese de que el cubo adhesivo esté correctamente fijado.
- ¡Trate siempre de preparar una superficie de cubierta lo suficientemente grande para adherir (50-70 m<sup>2</sup>) ya que en cada proceso habrá que usar un cubo completo!
- Coloque el VistaBond Spreader en la posición de "uso". Use el tornillo de pasador fijado en el marco de VistaBond para hacer un orificio de aire en el cubo adhesivo (para evitar crear un vacío dentro del cubo). Deje este agujero cerrado hasta que el esparcidor esté en uso.
- Comience a aplicar el adhesivo y abra gradualmente el tornillo del orificio de aire durante los primeros metros de uso. Si el orificio de aire se abre inmediatamente, el flujo de adhesivo se acelerará y, por lo tanto, la velocidad de marcha también deberá ser más rápida. Sin embargo, el flujo de BA-2012 se reducirá gradualmente debido a la baja presión en el cubo cuando se esté vaciando, y la velocidad de marcha deberá también reducirse.
- Asegúrese de que el adhesivo se extiende uniformemente sobre el sustrato (primero) y (luego) la membrana. Esto optimizará el tiempo de secado del adhesivo. Pero también puede ser necesario volver a pasar el rodillo hacia atrás para conseguir esa homogeneidad.
- En caso de que necesite volver a colocar el VistaBond Spreader en posición de espera cuando el cubo no esté vacío, asegúrese de cerrar todos los orificios. Esto se puede hacer temporalmente adhiriendo un pedazo de membrana de cubierta sobre los agujeros, asegurándose de que estén orientados hacia arriba.



2

### **¡Precaución!**

Cuando utilice un líquido inflamable con el VistaBond Spreader, se deberá tener cuidado para evitar causar chispa. NO se deben usar taladros eléctricos. Utilice una herramienta que no genere chispa para realizar los agujeros en la lata del adhesivo. Por favor consulte las fichas técnicas de información. El uso de la herramienta Vistaco HP reduce considerablemente estos riesgos.



# Boletín Técnico

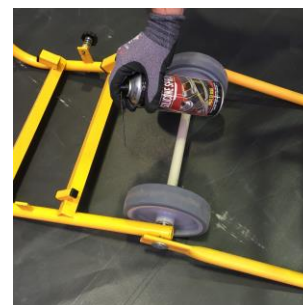
Mayo 2020

- Vierta el resto del Adhesivo de Soporte en otro cubo si no se va a utilizar inmediatamente.
- Supervise la tasa de cobertura y ajuste la configuración anterior si es necesario.
- Cuando el adhesivo esté completamente seco (realice el procedimiento de prueba de toque y empuje), junte las dos superficies adhesivas y aplique presión con una escoba para asegurar el contacto total.



## Otros consejos útiles

- Monte el VistaBond Spreader según las instrucciones de montaje proporcionadas por el fabricante.
- Antes de cada uso, rocíe con un espray de silicio las ruedas y todas las partes del bastidor que puedan entrar en contacto con el adhesivo. Esto facilitará el mantenimiento después del uso. No permita que el espray de silicio contamine la membrana directamente.
- El marco del VistaBond Spreader debe limpiarse con regularidad para eliminar los residuos del Adhesivo de Soporte (después de cada uso).
- Después de cada uso, envuelva el rodillo con adhesivo en una lámina de plástico o un trozo de membrana para evitar que se seque, desarme el VistaBond y almacénelo temporalmente en un ambiente seco y fresco. Si es necesario, utilice una caja aislante para mantener el adhesivo a temperaturas moderadas durante el transporte hasta la zona de trabajo, antes y durante la aplicación.
- El rodillo de aplicación necesita ser reemplazado regularmente. Asegúrese de que haya suficientes rodillos de repuesto disponibles en el lugar de trabajo.



## Datos de pedido

Por favor póngase en contacto con su distribuidor autorizado local de Firestone o con su representante de ventas.