

VistaBond per sistemi Firestone in Adesione Totale

Introduzione

Lo stendicolla VistaBond rappresenta un'alternativa (Europea) al BetterSpreader e serve per l'applicazione automatica dell'adesivo Firestone BA-2012. Oltre a presentare gli stessi vantaggi degli altri stendicolla a rullo Firestone (funzionamento a gravità, resa elevata, leggerezza, semplicità di utilizzo)¹ è progettato per adattarsi perfettamente ai bidoni BA-2012 da 20L. Il VistaBond è disponibile in una misura e il produttore offre nella sua gamma prodotti anche un apposito attrezzo per praticare i fori in maniera più semplice e sicura:



Stendicolla VistaBond 14"
Rulli da 14" (35 cm)



Dima VistaBond HP
(attrezzo per perforare)

Resa

Usando questa apparecchiatura l'adesivo viene steso in maniera più uniforme sulla superficie e ne consegue una riduzione nei consumi di prodotto, senza per questo influire sulle prestazioni. Su progetti di medie e grandi dimensioni, con piani di posa lisci e in condizioni meteorologiche normali, la resa con l'impiego di questa attrezzatura è di circa 60-70 m² per bidone da 20 litri. Su superfici più ruvide (rifacimento su bitume) e/o in condizioni meteorologiche più estreme (temperature molto elevate) la resa si riduce a ca. 50 m² per bidone da 20 litri. In queste condizioni potrebbe essere preferibile l'impiego di un adesivo di maggiore viscosità, come il BA-2004(T)¹. La resa dipenderà anche dalle impostazioni di utilizzo applicate (si vedano le istruzioni di seguito).

¹

Nota

A causa del differente coperchio e della maggiore viscosità degli adesivi BA-2004(T) e TPO Bonding Adhesive, Firestone raccomanda l'impiego degli stendicolla SuperSpreader se si utilizzano questi adesivi.



Bollettino Tecnico

Maggio 2020

Applicazione

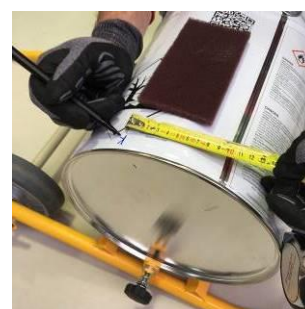
Una persona può utilizzare lo stendicolla VistaBond, mentre una seconda la segue passando con un rullo, per evitare si abbiano zone con accumulo o carenza di adesivo. Incrementare o ridurre la velocità di camminamento per ottenere il grado di copertura richiesto. Anche la dimensione e la distanza dei fori nel bidone BA-2012 possono essere regolati al fine di ottimizzarne la resa. Si tenga presente che la viscosità dell'adesivo dipende dalla sua temperatura, i suddetti parametri hanno quindi bisogno di essere aggiustati durante la giornata.

Questo modo di lavorare in due persone riduce significativamente i tempi e i costi di installazione.



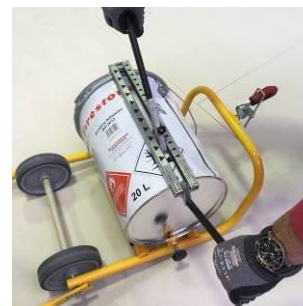
Istruzioni di configurazione

- Prima di cominciare fare riferimento alle istruzioni del fabbricante, alle schede tecniche e alle normative vigenti in materia di sicurezza. Indossare adeguati indumenti di protezione, guanti e protezioni per occhi/viso.
- Usare adesivo BA-2012 in bidoni da 20 litri.
- Aprire il recipiente e mescolare a sufficienza l'adesivo. Chiuderlo, accertandosi che il coperchio sia stato ben richiuso e sigillato. Aprire il telaio del VistaBond e posizionarvi il bidone di BA-2012 con il fondo rivolto verso il lato del telaio con il perno a vite (si veda in seguito come fare il foro di sfiato).
Suggerimento: Posizionare il bidone in maniera tale che il suo cordolo di giunzione cada sui perni (si veda passaggio successivo), cioè con il codice a barre QR rivolto verso l'alto.
- Chiudere bene il telaio con l'apposito morsetto di serraggio e accertarsi che il bidone sia correttamente fissato.
- Mettere il VistaBond in modalità "uso" in modo di verificare e contrassegnare il lato inferiore del bidone. Se si è seguito il precedente suggerimento, questo dovrebbe essere a ca. 75 mm dal cordolo di giunzione del bidone.
- Rimettere il VistaBond in modalità "stand-by" e riaprire il telaio.
- Segnare i fori attraverso i quali l'adesivo colerà quando lo stendicolla VistaBond sarà in funzione, **circa ogni 15-25 mm** (ca. 12-18 fori); allo scopo usare la dima Vistaco HP, che rende l'operazione più pratica e sicura. La distanza ottimale tra i fori può essere determinata in relazione all'esperienza dell'utilizzatore e alle diverse condizioni che si presentano.



Nota: più il passo dei fori è ridotto e minore sarà la necessità di ripassare il rullo.

- Perforare mediante lo strumento Vistaco HP² usando chiodi di **diametro 4-5 mm**. In buone condizioni meteorologiche (tra 10 °C e 20 °C) il diametro raccomandato con cui cominciare è 4,5 mm. Regolare il diametro a seconda delle condizioni climatiche in cantiere, per esempio: fori più piccoli con temperature molto elevate (**diam. min. 4 mm**); fori più grandi alle basse temperature (**diam. max. 5 mm**). Il Vistaco HP viene fornito con un set di punte di diversi diametri. Queste possono essere facilmente sostituite.
- Infine, chiudere bene il telaio con l'apposito morsetto di serraggio e accertarsi che il bidone sia correttamente fissato.
- Cercare di preparare sempre una superficie di copertura sufficientemente grande su cui incollare (50-70 m²), poiché per ogni lavorazione va utilizzato un fusto completo!
- Mettere il VistaBond in posizione di utilizzo. Usare il perno a vite integrato nel telaio del VistaBond per fare un foro di sfiato nel bidone di adesivo (per evitare la creazione di vuoto all'interno). Mantenere il foro chiuso mentre si utilizza l'attrezzatura.
- Cominciare applicando l'adesivo e aprendo gradualmente il perno del foro di sfiato nei primi metri di utilizzo. Se il foro viene aperto immediatamente, il liquido fluisce più rapidamente e di conseguenza bisognerà anche camminare più velocemente. Tuttavia, a causa della minore pressione nel recipiente, man mano che questo si svuota il flusso di adesivo BA-2012 si ridurrà gradualmente e si dovrà diminuire anche la velocità.
- Assicurarsi che l'adesivo sia steso uniformemente sulla superficie di posa (prima) e (dopo) sulla membrana. Potrebbe essere necessario ripassare il rullo allo scopo! Così facendo si ottimizzerà il tempo di essiccazione della colla.
- Nel caso si debba rimettere lo stendicolla nella posizione di "stand-by" con il secchio non ancora vuoto, accertarsi di chiudere tutti i fori. Questo può essere fatto temporaneamente incollando un pezzo di membrana di copertura sopra ai fori, che saranno rivolti verso l'alto.
- Versare il Bonding Adhesive rimanente in un altro recipiente se non si ha intenzione di usarlo immediatamente.



² **Attenzione!**

Quando si utilizzano liquidi infiammabili, prestare particolare attenzione per evitare di innescare scintille. NON possono essere utilizzati trapani elettrici. Utilizzare un attrezzo antiscintilla per effettuare i fori sul bidone di adesivo. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza. L'utilizzo dello strumento Vistaco HP riduce considerevolmente questi rischi.



Bollettino Tecnico

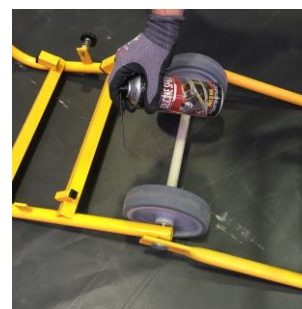
Maggio 2020

- Monitorare la resa del prodotto ed eventualmente regolare le precedenti impostazioni.
- Una volta che l'adesivo è completamente asciutto (effettuare la prova al tatto), accoppiare tra loro le due superfici adesive ed esercitare pressione con uno scopettone, per garantire un contatto completo.



Ulteriori suggerimenti utili

- Assemblare lo stendicolla VistaBond seguendo le istruzioni di montaggio fornite dal produttore.
- Prima di ogni utilizzo spruzzare un lubrificante silconico spray sulle ruote e su tutte le parti dell'attrezzatura che possano venire in contatto con l'adesivo. Questo faciliterà la manutenzione dopo l'impiego. Attenzione a non spruzzare il lubrificante direttamente sulla membrana.
- Il VistaBond dovrebbe essere pulito regolarmente, per rimuovere il Bonding Adhesive residuo (dopo ogni uso).
- Dopo ogni utilizzo, avvolgere il rullo intriso di colla in un telo di plastica o in un pezzo di membrana, per prevenirne l'essiccazione. Smontarlo dall'attrezzatura e immagazzinarlo temporaneamente in un ambiente fresco e asciutto. Se necessario, utilizzare una scatola isolata per mantenere l'adesivo a temperature moderate durante il trasporto in cantiere, prima e durante l'utilizzo.
- Il rullo va sostituito regolarmente. Assicurarsi di avere abbastanza rulli di ricambio disponibili in cantiere.



Informazioni per l'ordine

Vi invitiamo a contattare il vostro distributore autorizzato o il referente commerciale Firestone.